

## PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA

NOMOR 1446.Peng/SCM/PLN-NPS/2024

TENTANG

### **PENGADAAN PENORMALAN LINE HYDRANT INDOOR DAN OUTDOOR PLTU NII TANASA**

Tim Pengadaan Barang/Jasa PT PLN Nusantara Power Services akan melaksanakan Pelelangan Pengadaan Penormalan Line Hydrant Indoor dan Outdoor PLTU Nii Tanasa dengan persyaratan sebagai berikut :

#### **1. Persyaratan Peserta Lelang**

- a. Merupakan pabrikan atau agen atau distributor atau perusahaan yang didukung oleh pabrikan yang memiliki pengalaman melakukan pekerjaan Instalasi Hydrant Piping atau Fire Protection dengan acuan kerja NFPA atau sejenis minimal 2 (dua) pengalaman yang dibuktikan dengan: Surat dukungan dari manufaktur/pabrikan Instalasi Hydrant Piping atau Fire Protection. Copy kontrak, PO, dan BA serah terima pekerjaan dan Customer Satisfaction Letter.
- b. Terdaftar di VMS (Vendor Management System) PLN NP Services dengan data kualifikasi yang sudah terupdate.
- c. Memiliki Surat Keterangan Lolos/Copy sertifikat CSMS dari PT PLN NP Group atau PT PLN Persero (Group) atau BUMN yang masih berlaku dengan kategori resiko moderate. Bagi penyedia yang hanya memiliki surat keterangan lolos/copy sertifikat CSMS dari PT PLN Persero (Group)/BUMN wajib melampirkan bukti pendaftaran CSMS di PT PLN NP melalui website [csms.plnnusantarapower.co.id](http://csms.plnnusantarapower.co.id).
- d. Pelaksana Pekerjaan harus mengikutsertakan tenaga kerja dalam program BPJS (Badan Penyelenggara Kesejahteraan Sosial) berupa BPJS Kesehatan, Jaminan Kematian (JK), Jaminan Kecelakaan Kerja (JKK), Jaminan Hari Tua (JHT) dan Jaminan Pensiun (JP).
- e. Karyawan yang bekerja di area PLTU Nii Tanasa harus dilengkapi dengan Surat Keterangan Catatan Kepolisian (SKCK).
- f. Perusahaan menerapkan ISO-9001, ISO 14001, dan ISO 45001 atau SMK3 mengenai Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang dikeluarkan oleh badan sertifikasi yang terakreditasi dan masih berlaku, dibuktikan dengan hardcopy dokumen terkait.
- g. Perusahaan memiliki personel atau tenaga ahli antara lain namun tidak terbatas sebagaimana list yang disebutkan di bawah dengan melampirkan Curriculum Vitae (CV) yang di-acknowledge oleh pimpinan perusahaan / yang mewakili, disertai deskripsi pekerjaan, minimal sebagai berikut:  
Project / Site Manager / staff Proyek : minimal 1 (satu) orang yang mempunyai keahlian dan minimal terdapat 2 (dua) pengalaman project dalam melakukan pekerjaan menggunakan prinsip manajemen proyek dan dibuktikan dengan CV yang diacknowledge oleh perusahaan terkait dan copy/scan sertifikat keahlian minimal Sertifikat Ahli Muda Manajemen Proyek yang diterbitkan Lembaga Sertifikasi/Penerbit dari IAMPI, BNSP/LPJK dan list pekerjaan sebelumnya. Application Engineer : minimal 1 (satu) orang yang mempunyai keahlian dan memiliki minimal 1 (satu) project pengalaman dalam melakukan pekerjaan sejenis dan dibuktikan dengan CV yang diacknowledge oleh perusahaan terkait dan list pekerjaan sebelumnya. Welding Inspector : minimal 1 (satu) orang yang mempunyai keahlian dan minimal terdapat 2 (dua) pengalaman project dalam melakukan pekerjaan sejenis dan dibuktikan dengan CV yang diacknowledge oleh perusahaan terkait dan copy/scan sertifikat keahlian minimal Sertifikat Welding Inspector yang diterbitkan Lembaga Sertifikasi/Penerbit dari AWS, atau setara B4T dan list pekerjaan sebelumnya. Welder : minimal 1 (satu) orang yang mempunyai keahlian dan minimal terdapat 2 (dua) pengalaman project dalam melakukan pekerjaan sejenis dan dibuktikan dengan CV yang diacknowledge oleh perusahaan terkait dan copy/scan sertifikat keahlian minimal Sertifikat Welder 4G yang diterbitkan Lembaga Sertifikasi/Penerbit dari Dirjen Migas/Kemnaker/BNSP dan list pekerjaan sebelumnya. Ahli K3 : minimal 1 (satu) orang yang mempunyai keahlian dan memiliki minimal 1 (satu) project pengalaman dalam melakukan Hot Work dan memahami Standar International dan dibuktikan dengan CV yang diacknowledge oleh perusahaan terkait dan copy/scan sertifikat keahlian minimal Sertifikat AK3 Umum yang diterbitkan Lembaga Sertifikasi/Penerbit dari Kemnaker dan list pekerjaan sebelumnya. Ahli NDT : minimal 1 (satu) orang yang mempunyai keahlian dan minimal terdapat 1 (satu) pengalaman project dan dibuktikan dengan CV yang diacknowledge oleh perusahaan terkait dan copy/scan sertifikat keahlian minimal Sertifikat Level 1 yang diterbitkan Lembaga Sertifikasi/Penerbit dari Kemnaker/B4T/Dirjen Migas/BNSP/Lembaga resmi lainnya dan list pekerjaan sebelumnya. Teknisi Scaffolding \*(Jika terdapat pekerjaan atau aktifitas menggunakan scaffolding) minimal 1 (satu) orang yang mempunyai minimal 1 (satu) pengalaman pekerjaan sebagai teknisi Scaffolding dan dibuktikan dengan CV yang diacknowledge oleh

perusahaan terkait dan copy/scan sertifikat keahlian minimal Sertifikat Teknisi K3 Perancah Umum yang diterbitkan Lembaga Sertifikasi/Penerbit dari Kemnaker dan list pekerjaan sebelumnya.



## 2. Pelaksanaan Pengadaan

### a. Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen :

Hari/Tanggal : Selasa, 12 November 2024 sd Senin, 18 November 2024  
Waktu : Pukul 10:00 s/d 15:00 WIB  
Tempat : - PT. PLN Nusantara Power Services  
          Jl. Raya Bandara Juanda No 17  
          Desa Semambung, Gedangan  
          Sidoarjo  
          - Atau melalui email : [pengadaan@pjbsservices.com](mailto:pengadaan@pjbsservices.com)

dengan diberi subyek :

### **SURAT PERNYATAAN MINAT PENGADAAN PENORMALAN LINE HYDRANT INDOOR DAN OUTDOOR PLTU NII TANASA**

### b. Aanwijzing atau Penjelasan Dokumen:

Hari/Tanggal : Kamis, 14 November 2024  
Waktu : Pukul 10:00 WIB  
Tempat : - PT. PLN Nusantara Power Services  
          Jl. Raya Bandara Juanda No 17  
          Desa Semambung, Gedangan  
          Sidoarjo  
          - Atau Pelaksanaan penjelasan lelang dapat dilakukan melalui Internet (email, video conference, dan lain-lain) yang akan diinformasikan berikutnya.

### c. Dokumen Pengadaan dapat di-email atau diambil dalam bentuk soft copy.

## 3. Spesifikasi Pekerjaan

Sesuai daftar Terlampir

Demikian disampaikan untuk menjadi perhatian.  
Sidoarjo, 12 November 2024

**Tim Pengadaan Barang/Jasa PT. PLN Nusantara Power Services**

### **Catatan :**

Peserta yang mendaftar diharapkan membawa flashdisk apabila membutuhkan softcopy dokumen  
PIC Pengadaan : SITI DENISA MAHARATU  
No. HP :




**BILL OF QUANTITY (BOQ)**

**Pengadaan Penormalan Line Hydrant Indoor dan Outdoor PLTU Nii Tanasa**

| No        | ITEM BARANG/JASA  | Jumlah | Satuan |
|-----------|---|--------|--------|
| <b>1.</b> | <b>Material</b>   |        |        |
| 1.a.      | Pipa Black Steel (Seamless atau ERW) , Diameter 6 Inc, ASTM A53, Grade A or B<br>Schedule 40, BW, ASME B36, Length 6 meter  | 72     | Ea     |
| 1.b.      | Pipa Black Steel (Seamless atau ERW) , Diameter 4 Inc, ASTM A53, Grade A or B<br>Schedule 40, BW, ASME B36, Length 6 meter  | 31     | Lot    |
| 1.c.      | Pipa Black Steel (Seamless atau ERW) , Diameter 2,5 Inc, ASTM A53, Grade A or B<br>Schedule 40, BW, ASME B36, Length 6 meter  | 3      | Lot    |
| 1.d.      | Elbow 90 Deg, Diameter 6 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9  | 29     | Ea     |
| 1.e.      | Elbow 45 Deg, Diameter 6 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9  | 3      | Ea     |
| 1.f.      | Elbow 90 Deg, Diameter 4 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9  | 19     | Ea     |
| 1.g.      | Elbow 90 Deg, Diameter 2,5 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9  | 1      | Ea     |
| 1.h.      | Tee, Diameter 6 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9   | 4      | Ea     |
| 1.i.      | Tee, Diameter 4 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.10  | 9      | Ea     |
| 1.j.      | Tee Reducer, Diameter 6 Inc - 4 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9   | 13     | Ea     |
| 1.k.      | Tee Reducer, Diameter 6 Inc - 2,5 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9   | 1      | Ea     |
| 1.l.      | Tee Reducer, Diameter 4 Inc - 2,5 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9   | 9      | Ea     |
| 1.m.      | Cross Tee, Diameter 6 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9   | 1      | Ea     |
| 1.n.      | Reducer, Diameter 6 Inc - 4 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9   | 2      | Ea     |
| 1.o.      | Reducer, Diameter 4 Inc - 2,5 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9   | 20     | Ea     |
| 1.p.      | Reducer, Diameter 4 Inc - 2,5 Inc, ASTM A234<br>(Seamless atau ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9   | 21     | Ea     |
| 1.q.      | Hydrant Pillar<br>Detail Spesification :<br>a. Input : DN 100 (4 Inc)<br>b. Output : min 2 x 2,5 Inc<br>c. Working Pressure : min 145 psi (10 Bar)<br>d. Inlet Connection : Flange<br>e. Outlet Connection : Machino<br>f. Warna : Merah (RED)<br>g. Minimum Detail Komposisi Material : Cast Iron atau Ductile Iron<br>h. Dilengkapi Kunci untuk mengoperasikan Hydrant Pillar<br>Certification &Testing :<br>- Tersertifikasi oleh Laboratorium Pemadam Kebakaran<br>- Acknowledge Body atau Surat Keterangan Produk dari Negara yang memiliki hubungan diplomasi dengan Indonesia atau dari Negara Indonesia | 3      | Ea     |

|   |    |     |
|---|----|-----|
| <p>1.r. Indoor Valve Standpipe :</p> <p>Detail Spesification :</p> <p>a. Type : Landing Valve</p> <p>b. Output : 2,5 Inc</p> <p>c. Working Pressure : min 145 psi (10 Bar)</p> <p>d. Inlet Connection : Threaded atau Drat :</p> <p>e. Outlet Connection : Machino atau Drat (disediakan Converter Drat to Machino)</p> <p>f. Minimum Detail Komposisi Material : Cast Iron or Ductile Iron</p>   | 31 | Ea  |
| <p>1.s. Hydrant Box (include Hose, Rack, Nozzle)</p> <p>Detail Spesification :</p> <p>Hydrant Box Type C</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimension : 95 x 66 x 20 cm</li> <li>- Plate : 1,2 mm Mild Steel</li> <li>- Production Process : Dust Remover, Phospating &amp; Zincromate Primer,</li> <li>- Finishing Coating : Top Coat Powder Coating Red Signal</li> </ul> <p>Certification &amp;Testing :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tersertifikasi oleh Laboratorium Pemadam Kebakaran</li> <li>- Acknowledge Body atau Surat Keterangan Produk dari Negara yang memiliki hubungan diplomasi dengan Indonesia atau dari Negara Indonesia</li> </ul>  | 34 | Set |
| <p>1.t. Outside &amp; Yoke (OS&amp;Y) Gate Valve</p> <p>Detail Spesification :</p> <p>a. Dimension : DN 150 (6 Inc)</p> <p>b. Seat Type : Resilient Wedge</p> <p>c. Working Pressure : 300 psi (21 Bar)</p> <p>d. Type Connection : F-F (ANSI)</p> <p>e. Connections : Flange Diameter and Thickness According to ANSI B16.1 Class 125 or Class 150, EN1092-2 PN10 or EN1092-2 PN16</p> <p>f. Warna : Merah (RED)</p> <p>g. Design and dimensions conform to AWWA C515</p> <p>h. Minimum Detail Komposisi Material :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Body : Ductile Iron</li> <li>- Wedge : Ductile Iron</li> <li>- Handwheel : Ductile Iron</li> <li>- Stem : Stainless Steel AISI 420</li> <li>- Bonet Gasket : EPDM</li> <li>- Bonnet : Ductile Iron</li> <li>- Yoke : Ductile Iron</li> <li>- Stem Bushing : Brass</li> <li>- Glan : Ductile Iron</li> <li>- Gland Nut : Carbon Steel</li> <li>- Washer : Brass</li> <li>- Flat Washer : Ductile Iron</li> </ul> <p>Certification &amp;Testing :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- FM (Factory Mutual) atau / UL (underwriter laboratories) atau / ULC (Underwriters Laboratories of Canada) atau / LPCB (Loss Prevention Certification Board) atau / ABS (American Bureau of Shipping) atau / MEA (Ministry Of External Affairs) atau / CE (Conformite Europeene)</li> <li>- Acknowledge Body atau Surat Keterangan Produk dari Negara yang memiliki hubungan diplomasi dengan Indonesia atau dari Negara Indonesia</li> </ul> | 11 | Ea  |



|  |  |    |    |
|--|--|----|----|
| <p>1.u. Outside &amp; Yoke (OS&amp;Y) Gate Valve</p> <p>Detail Spesification :</p> <p>a. Dimension : DN 100 (4 Inc)</p> <p>b. Seat Type : Resilient Wedge</p> <p>c. Working Pressure : 300 psi (21 Bar)</p> <p>d. Type Connection : F-F (ANSI)</p> <p>e. Connections : Flange Diameter and Thickness According to ANSI B16.1 Class 125 or Class 150, EN1092-2 PN10 or EN1092-2 PN16</p> <p>f. Warna : Merah (RED)</p> <p>g. Design and dimensions conform to AWWA C515</p> <p>h. Minimum Detail Komposisi Material :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Body : Ductile Iron</li> <li>- Wedge : Ductile Iron</li> <li>- Handwheel : Ductile Iron</li> <li>- Stem : Stainless Steel AISI 420</li> <li>- Bonet Gasket : EPDM</li> <li>- Bonnet : Ductile Iron</li> <li>- Yoke : Ductile Iron</li> <li>- Stem Bushing : Brass</li> <li>- Glan : Ductile Iron</li> <li>- Gland Nut : Carbon Steel</li> <li>- Washer : Brass</li> <li>- Flat Washer : Ductile Iron</li> </ul> <p>Certification &amp;Testing :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- FM (Factory Mutual) atau / UL (underwriter laboratories) atau / ULC (Underwriters Laboratories of Canada) atau / LPCB (Loss Prevention Certification Board) atau / ABS (American Bureau of Shipping) atau / MEA (Ministry Of External Affairs) atau / CE (Conformite Europene)</li> <li>- Acknowledge Body atau Surat Keterangan Produk dari Negara yang memiliki hubungan diplomasi dengan Indonesia atau dari Negara Indonesia</li> </ul> |  | 3  | Ea |
| <p>1.v. Flange, Diameter 6 Inc, DIN PN 16, Include Seal dan Stud Bolt &amp; Nut</p> <p>CL. 150, FF, SO, ASME B16.5</p> <p>Seal (Spiral Wound Gasket, PN 16, FF, 4.5mm THK, CL. 150)</p> <p>Stud Bolt &amp; Nut (Full Threaded, ASME B7.A193/A1.942H), Compatible dengan Gate Valve 8 Inc.</p>  |  | 22 | Ea |
| <p>1.w. Flange, Diameter 4 Inc, DIN PN 16, Include Seal dan Stud Bolt &amp; Nut</p> <p>CL. 150, FF, SO, ASME B16.5</p> <p>Seal (Spiral Wound Gasket, PN 16, FF, 4.5mm THK, CL. 150)</p> <p>Stud Bolt &amp; Nut (Full Threaded, ASME B7.A193/A1.942H), Compatible dengan Gate Valve 4 Inc dan Inlet Hydrant Pillar.</p>   |  | 9  | Ea |
| <p>1.x. Pressure Gauge 300 Psi</p> <p>Certification &amp;Testing :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- FM (Factory Mutual) atau / UL (underwriter laboratories) atau / ULC (Underwriters Laboratories of Canada) atau / LPCB (Loss Prevention Certification Board) atau / ABS (American Bureau of Shipping) atau / MEA (Ministry Of External Affairs) atau / CE (Conformite Europene)</li> <li>- Acknowledge Body atau Surat Keterangan Produk dari Negara yang memiliki hubungan diplomasi dengan Indonesia atau dari Negara Indonesia</li> </ul>  |  | 1  | Ea |
| <p>1.y. U-Ditch (800 mm x 800 mm x 1200 mm) Minimal Mutu Beton K-300</p>   |  | 19 | Ea |
| <p>1.z. Grating (940 mm x 1000 mm), Load Capacity minimal 80 kN/m.</p> <p>Detail Spesifikasi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Type : Serrated</li> <li>- Material : Carbon Steel with Galvanized Coating</li> <li>- Bearing Bar Thickness : 4,5 mm</li> <li>- Bearing Bar Depth : 70 mm</li> <li>- Bearing Bar Pitch : 34 mm</li> <li>- Cross Bar (Twisted Rod) : 6 mm</li> <li>- Cross Bar Pitch : 38 mm</li> <li>- Manufacturing Process : GMAW</li> <li>- Weight : minimal 79 kg</li> </ul>   |  | 22 | Ea |
| <p>1.aa. Thrust Block (500 mm x 300 mm x 250 mm), Minimal Mutu Beton K-300</p>   |  | 39 | Ea |

|                |   |     |     |
|----------------|---|-----|-----|
| 1.ab.          | Thrust Block Untuk Support Hydrant Pilar<br>Ukuran menyesuaikan dimensi Elbow 4 Inc, Minimal Mutu Beton K-300.                  | 1   | Ea  |
| 1.ac.          | UNP Channel (200 mm x 80 mm x 7,5 mm), Material Carbon Steel, Length 6 meter.   | 12  | Ea  |
| 1.ad.          | U Bolt M16, untuk Pengikat Pipa 6 Inc pada Support, Include Washer dan Nut  | 144 | Ea  |
| 1.ae.          | U Bolt M16, untuk Pengikat Pipa 4 Inc pada Support, Include Washer dan Nut  | 65  | Ea  |
| 1.af.          | U Bolt M12, untuk Pengikat Pipa 2,5 Inc pada Support, Include Washer dan Nut  | 3   | Ea  |
| 1.ag.          | Dyna Bolt M12, Length minimal 80 mm, untuk pengikat Support UNP   | 104 | Ea  |
| 1.ah.          | Coating   | 1   | Lot |
| 1.ai.          | Welding Rod   | 1   | Lot |
| 1.aj.          | Material Consumable   | 1   | Lot |
| <b>2. Jasa</b> |   |     |     |
| 2.a.           | Mob - Demob<br>a. Site Visit<br>b. Membuat Drawing<br>c. Metodologi<br>d. Timeline  | 1   | Lot |
| 2.b.           | Pelaksanaan Pekerjaan<br>a. Assembly & disassembly<br>b. Penormalan Indoor & Outdoor Line Hydrant<br>c. Pengujian & Komisioning | 1   | Lot |

**PT PLN Nusantara Power Services**

Kantor Pusat: Jl. Raya Bandara Juanda No. 17 Semabung, Sidoarjo 61253, Indonesia

Telephone: 031 8548391 Email: info@pln-npservices.co.id Website: www.pln-npservices.com